

HORÁRIO PROVAS ADMINISTRAÇÃO

1º BIMESTRE – 2026/2

		QUINTA-FEIRA 10/09	SEXTA-FEIRA 11/09	SEGUNDA-FEIRA 14/09	TERÇA-FEIRA 15/09	QUARTA-FEIRA 16/09
ADM II	19H	TEORIA GERAL DA ADMINISTRAÇÃO II Profª. Jéssica	-----	DIREITO EMPRESARIAL Prof. Renan	COMUNICAÇÃO E METODOLOGIA (APS) Prof. Sandro Mazurechen	CONTABILIDADE GERENCIAL Prof. Ivo Hey
	21H	-----	-----	ADMINISTRAÇÃO DE PROJETOS Prof. Arlosandre	ORGANIZAÇÃO, SISTEMAS E MÉTODOS Prof. Roberto Carlos	-----
ADM IV	19H	ADM. FINANCEIRA E ORÇAMENTÁRIA I Prof. Ivo Hey	-----	ADMINISTRAÇÃO DE PESSOAS I Prof. João Kurita	ADMINISTRAÇÃO DA QUALIDADE (APS) Profª. Antonio Sporny	ADMINISTRAÇÃO DA PRODUÇÃO I Prof. Roberto Carlos
	21H	-----	-----	-----	ADMINISTRAÇÃO DE MARKETING I Profª. Tayrine Binde	-----
ADM VI	19H	OPTATIVA III - LÍDER COACH Profª. Adriane Pachulski	-----	TÓPICOS ESPECIAIS EM ADMINISTRAÇÃO Prof. Arlosandre	PEX (APS)	ADMINISTRAÇÃO DE VENDAS (APS) Prof. Rubens Diogo
	21H	OPTATIVA II - GESTÃO AGROINDÚSTRIAL Profª. Adriane Pachulski	-----	TRABALHO DE CURSO Profª. Tayrine Binde	-----	ADMINISTRAÇÃO ESTRATÉGICA Profª. Tayrine Binde
ADM VIII	19H	-----	-----	ESTÁGIO SUPERVISIONADO II Prof. Jefferson Alberti	-----	-----
	21H	-----	-----	-----	-----	-----