

HORÁRIO ADMINISTRAÇÃO 2026/2

		SEGUNDA-FEIRA	TERÇA-FEIRA	QUARTA-FEIRA	QUINTA-FEIRA	SEXTA-FEIRA
ADM I	19H	DIREITO EMPRESARIAL Prof. Renan	ORGANIZAÇÃO, SISTEMAS E MÉTODOS Prof. Roberto Carlos	CONTABILIDADE GERENCIAL Prof. Ivo Hey	TEORIA GERAL DA ADMINISTRAÇÃO II Profª. Jéssica	COMUNICAÇÃO E METODOLOGIA (APS) Prof. Sandro Mazurechen
	21H	ADMINISTRAÇÃO DE PROJETOS Prof. Arlosandre	ORGANIZAÇÃO, SISTEMAS E MÉTODOS Prof. Roberto Carlos	CONTABILIDADE GERENCIAL Prof. Ivo Hey	TEORIA GERAL DA ADMINISTRAÇÃO II Profª. Jéssica	COMUNICAÇÃO E METODOLOGIA (APS) Prof. Sandro Mazurechen
ADM III	19H	ADMINISTRAÇÃO DE PESSOAS I Prof. João Kurita	ADMINISTRAÇÃO DE MARKETING I Profª. Tayrine Binde	ADMINISTRAÇÃO DA PRODUÇÃO I Prof. Roberto Carlos	ADM. FINANCEIRA E ORÇAMENTÁRIA I Prof. Ivo Hey	ADMINISTRAÇÃO DA QUALIDADE (APS) Profª. Antonio Sporny
	21H	ADMINISTRAÇÃO DE PESSOAS I Prof. João Kurita	ADMINISTRAÇÃO DE MARKETING I Profª. Tayrine Binde	ADMINISTRAÇÃO DA PRODUÇÃO I Prof. Roberto Carlos	ADM. FINANCEIRA E ORÇAMENTÁRIA I Prof. Ivo Hey	ADMINISTRAÇÃO DA QUALIDADE (APS) Profª. Antonio Sporny
ADM V	19H	TÓPICOS ESPECIAIS EM ADMINISTRAÇÃO Prof. Arlosandre	PEX (APS)	ADMINISTRAÇÃO ESTRATÉGICA Profª. Tayrine Binde	OPTATIVA III - LÍDER COACH Profª. Adriane Pachulski	ADMINISTRAÇÃO DE VENDAS (APS) Prof. Rubens Diogo
	21H	TRABALHO DE CURSO Profª. Tayrine Binde	PEX (APS)	ADMINISTRAÇÃO ESTRATÉGICA Profª. Tayrine Binde	OPTATIVA II - GESTÃO AGROINDÚSTRIAL Profª. Adriane Pachulski	ADMINISTRAÇÃO DE VENDAS (APS) Prof. Rubens Diogo
ADM VII	19H	ESTÁGIO SUPERVISIONADO II Prof. Jefferson Alberti	-----	-----	-----	-----
	21H	ESTÁGIO SUPERVISIONADO II Prof. Jefferson Alberti	-----	-----	-----	-----