HORÁRIO PROVAS ADMINISTRAÇÃO

2ª CHAMADA/DP/ADAPTAÇÃO

2º BIMESTRE – 2026/2

		SEGUNDA–FEIRA 23/11	TERÇA–FEIRA 24/11	QUARTA–FEIRA 25/11	QUINTA–FEIRA 26/11	SEXTA–FEIRA 27/11
ADM II	19H	**DIREITO EMPRESARIAL** Prof. Renan	**COMUNICAÇÃO E METODOLOGIA (APS)** Prof. Sandro Mazurechen	**CONTABILIDADE GERENCIAL** Prof. Ivo Hey	**TEORIA GERAL DA ADMINISTRAÇÃO II** Profª. Jéssica	--------
	21H	**ADMINISTRAÇÃO DE PROJETOS** Prof. Arlosandre	**ORGANIZAÇÃO, SISTEMAS E MÉTODOS** Prof. Roberto Carlos	--------	--------	--------
ADM IV	19H	**ADMINISTRAÇÃO DE PESSOAS I** Prof. João Kurita	**ADMINISTRAÇÃO DA QUALIDADE (APS)** Profª. Antonio Sporny	**ADMINISTRAÇÃO DA PRODUÇÃO I** Prof. Roberto Carlos	**ADM. FINANCEIRA E ORÇAMENTÁRIA I** Prof. Ivo Hey	--------
	21H	--------	**ADMINISTRAÇÃO DE MARKETING I** Profª. Tayrine Binde	--------	--------	--------
ADM VI	19H	**TÓPICOS ESPECIAIS EM ADMINISTRAÇÃO** Prof. Arlosandre	**PEX (APS)**	**ADMINISTRAÇÃO DE VENDAS (APS)** Prof. Rubens Diogo	**OPTATIVA III - LÍDER COACH** Profª. Adriane Pachulski	--------
	21H	**TRABALHO DE CURSO** Profª. Tayrine Binde	--------	**ADMINISTRAÇÃO ESTRATÉGICA** Profª. Tayrine Binde	**OPTATIVA II - GESTÃO AGROINDÚSTRIAL** Profª. Adriane Pachulski	--------
ADM VIII	19H	**ESTÁGIO SUPERVISIONADO II** Prof. Jefferson Alberti	--------	--------	--------	--------
	21H	--------	--------	--------	--------	--------

Ensino por Ideal