# HORÁRIO PROVAS ADMINISTRAÇÃO

## EXAMES

## 2026/2

| | | TERÇA-FEIRA 01/12 | QUARTA-FEIRA 02/12 | QUINTA-FEIRA 03/12 | SEXTA-FEIRA 04/12 |
|---|---|---|---|---|---|
| ADM II | 19H | **COMUNICAÇÃO E METODOLOGIA (APS)** Prof. Sandro Mazurechen | **CONTABILIDADE GERENCIAL** Prof. Ivo Hey | **TEORIA GERAL DA ADMINISTRAÇÃO II** Profª. Jéssica | -------- |
| | 21H | **ORGANIZAÇÃO, SISTEMAS E MÉTODOS** Prof. Roberto Carlos | **DIREITO EMPRESARIAL** Prof. Renan | **ADMINISTRAÇÃO DE PROJETOS** Prof. Arlosandre | -------- |
| ADM IV | 19H | **ADMINISTRAÇÃO DA QUALIDADE (APS)** Profª. Antonio Sporny | **ADMINISTRAÇÃO DA PRODUÇÃO I** Prof. Roberto Carlos | **ADM. FINANCEIRA E ORÇAMENTÁRIA I** Prof. Ivo Hey | -------- |
| | 21H | **ADMINISTRAÇÃO DE MARKETING I** Profª. Tayrine Binde | **ADMINISTRAÇÃO DE PESSOAS I** Prof. João Kurita | | -------- |
| ADM VI | 19H | **TÓPICOS ESPECIAIS EM ADMINISTRAÇÃO** Prof. Arlosandre | **ADMINISTRAÇÃO DE VENDAS (APS)** Prof. Rubens Diogo | **OPTATIVA III - LÍDER COACH** Profª. Adriane Pachulski | -------- |
| | 21H | **TRABALHO DE CURSO** Profª. Tayrine Binde | **ADMINISTRAÇÃO ESTRATÉGICA** Profª. Tayrine Binde | **OPTATIVA II - GESTÃO AGROINDÚSTRIAL** Profª. Adriane Pachulski | -------- |
| ADM VIII | 19H | -------- | -------- | -------- | -------- |
| | 21H | -------- | -------- | -------- | -------- |

Ensino por Ideal