HORÁRIO PROVAS ADMINISTRAÇÃO

2º BIMESTRE – 2026/2

		SEXTA-FEIRA 13/11	SEGUNDA-FEIRA 16/11	TERÇA-FEIRA 17/11	QUARTA-FEIRA 18/11	QUINTA-FEIRA 19/11
ADM II	19H	--------	**DIREITO EMPRESARIAL** Prof. Renan	**COMUNICAÇÃO E METODOLOGIA (APS)** Prof. Sandro Mazurechen	**CONTABILIDADE GERENCIAL** Prof. Ivo Hey	**TEORIA GERAL DA ADMINISTRAÇÃO II** Profª. Jéssica
	21H	--------	**ADMINISTRAÇÃO DE PROJETOS** Prof. Arlosandre	**ORGANIZAÇÃO, SISTEMAS E MÉTODOS** Prof. Roberto Carlos	--------	--------
ADM IV	19H	--------	**ADMINISTRAÇÃO DE PESSOAS I** Prof. João Kurita	**ADMINISTRAÇÃO DA QUALIDADE (APS)** Profª. Antonio Sporny	**ADMINISTRAÇÃO DA PRODUÇÃO I** Prof. Roberto Carlos	**ADM. FINANCEIRA E ORÇAMENTÁRIA I** Prof. Ivo Hey
	21H	--------	--------	**ADMINISTRAÇÃO DE MARKETING I** Profª. Tayrine Binde	--------	--------
ADM VI	19H	--------	**TÓPICOS ESPECIAIS EM ADMINISTRAÇÃO** Prof. Arlosandre	**PEX (APS)**	**ADMINISTRAÇÃO DE VENDAS (APS)** Prof. Rubens Diogo	**OPTATIVA III - LÍDER COACH** Profª. Adriane Pachulski
	21H	--------	**TRABALHO DE CURSO** Profª. Tayrine Binde	--------	**ADMINISTRAÇÃO ESTRATÉGICA** Profª. Tayrine Binde	**OPTATIVA II - GESTÃO AGROINDÚSTRIAL** Profª. Adriane Pachulski
ADM VIII	19H	--------	**ESTÁGIO SUPERVISIONADO II** Prof. Jefferson Alberti	--------	--------	--------
	21H	--------	--------	--------	--------	--------

Ensino por Ideal