

HORÁRIO DE EXAME - ADMINISTRAÇÃO
2º BIMESTRE 2018

| | TERÇA-FEIRA (10/07/2018) | QUARTA-FEIRA (11/07/2018) | | QUINTA-FEIRA (12/07/2018) | |
|----------------|--|---|--|---|---|
| ADM I | Leitura e Produção de Textos Prof. Nubiane Coelho | Teoria Geral da Administração I Prof. Jeferson Alberti | Economia Geral Prof. Fernando Volanin | Matemática Comercial e Financeira I Prof. Carlos Kurcrevski | Psicologia Organizacional Prof. Humberto Ausec |
| | TERÇA-FEIRA (10/07/2018) | QUARTA-FEIRA (11/07/2018) | | QUINTA-FEIRA (12/07/2018) | |
| ADM III | Processos Organizacionais Prof. Ivo Hey | Psicologia Organizacional Prof. Humberto Ausec | Gestão de Pessoas I Prof. Adriane Rosa Pachulski | Técnicas de Pesquisa em Administração Prof. Maristela Stock | Estatística Aplicada à Administração Prof. Jefferson Alberti |
| | TERÇA-FEIRA (10/07/2018) | QUARTA-FEIRA (11/07/2018) | | QUINTA-FEIRA (12/07/2018) | |
| ADM V | Administração de Materiais e Logística II Prof. Jefferson Alberti | Administração Financeira e Orçamentária II Prof. Ivo Hey | Administração da Produção I Prof. André Rezende Petterson | Administração da Tecnologia da Informação Prof. Fabrício Barbosa Ribas | Administração Mercadológica II Prof. Willian da Rocha |
| | TERÇA-FEIRA (10/07/2018) | QUARTA-FEIRA (11/07/2018) | | QUINTA-FEIRA (12/07/2018) | |
| ADM VII | Optativa III: Políticas Públicas Prof. Neusa Moro | Optativa II: Administração de Comércio Exterior Prof. Gisele Marolli | Administração de Projetos Prof. Maristela Stock | Gestão Agroindustrial Prof. Willian da Rocha | Legislação Tributária Prof. Jean Santiago de Oliveira |